

MATERIAŁY POMOCNICZE

ŚRODEK ANTYADHEZYJNY

Mikon® 705 MC

OPIS:

Środek antyadhezyjny Mikon® 705 MC jest łatwym w użyciu, półtrwałym środkiem antyadhezyjnym do obróbki kompozytów, który zapewnia doskonałe smarowanie, czyniąc produkt preferowanym środkiem antyadhezyjnym, gdy używane są bardzo złożone formy z różnymi podcięciami. Przetwarzanie końcowe, takie jak klejenie lub lakierowanie, można przeprowadzić bez dalszej obróbki, ponieważ nie ma przenoszenia środka antyadhezyjnego Mikon® 705 MC na wypraski. Środek antyadhezyjny Mikon® 705 MC zapewnia wykończenie powierzchni o wysokim połysku i minimalizuje odkładanie się w formie. Produkt jest stabilny w temperaturze do 450 °C (842 °F) i może być nakładany w zakresie temperatur 10 - 80 °C (50 - 178 °F), co pozwala na nałożenie zaprawek na gorące formy.

ZASTOSOWANIE:

Wyznaczone obszary zastosowania środka antyadhezyjnego Mikon® 705 MC obejmują przetwórstwo żywic termoutwardzalnych i termoplastycznych, poliestrowych, epoksydowych i fenolowych. Można niezawodnie odlewać szczególnie skomplikowane geometrie form.

SPOSÓB APLIKACJI:

Środek antyadhezyjny Mikon® 705 MC powinien być stosowany tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Czyszczenie:

Zalecamy dokładne oczyszczenie powierzchni formy przed nałożeniem środka antyadhezyjnego Mikon® 705 MC. Wystarczy użyć jednego z naszych środków czyszczących. Aby zapewnić całkowite usunięcie wszelkich pozostałości tłuszczu i wosku, zaleca się dodatkowe czyszczenie w temperaturze pokojowej przy użyciu szybko odparowującego rozpuszczalnika.

Uszczelnianie:

Nowe formy, formy niedawno naprawiane lub formy o porowatej powierzchni należy przed pierwszym użyciem pokryć odpowiednim uszczelniaczem. Zalecamy użycie naszego uszczelniacza Mikon® 699 MC lub Mikon® 799 MC, które zostały specjalnie dostosowane do stosowania naszych półtrwałych środków rozdzielających z serii Mikon®.

Powłoka bazowa:

Środek antyadhezyjny Mikon® 705 MC można rozpylać. Zalecamy jednak nakładanie produktu za pomocą nasączonej, ale nie kapiącej, wilgotnej, czystej, niestrzępiącej się bawełnianej szmatki. Należy rozpocząć od naniesienia środka antyadhezyjnego na niewielką powierzchnię (ok. 1 m²). Po ok. 10-15 sekund drugą, czystą i suchą szmatką wchłonać nadmiar środka antyadhezyjnego i przecierać okrężnymi ruchami, aż pojawi się przezroczysta i sucha powłoka. Sugerujemy rozpoczęcie wycierania wzdłuż zewnętrznej granicy, zbliżając się do wnętrza. Następnie powtarzamy tę procedurę z sąsiednimi obszarami, aż wszystkie części formy zostaną równomiernie pokryte. W celu uzyskania gładkiej i jednorodnej warstwy bazowej należy nałożyć minimum 2 warstwy Release Agent Mikon® 705 MC. Upewnij się, że rozpuszczalnik całkowicie odparował między warstwami. Po nałożeniu ostatniej warstwy pozostawić środek antyadhezyjny do utwardzenia na około 40–60 minut. Czas utwardzania można skrócić przez podgrzanie formy (ok. 50 °C (122 °F), 20-30 min.).

ŚRODEK ANTYADHEZYJNY

Mikon[®] 705 MC

Retuszowanie formy:

Pierwsze zaprawki należy wykonać po 5-6 rozformowaniach, aby przygotować formę do dużej liczby cykli. Ponieważ warstwa rozdzielająca zużywa się podczas produkcji, powłoki zaprawkowe należy nakładać często. Środek antyadhezyjny Mikon[®] 705 MC został zaprojektowany tak, aby łączyć i chemicznie wiązać swoje warstwy naprawcze. Dlatego czas utwardzania po naniesieniu poprawek skraca się do ok. 10 min w temperaturze pokojowej. Odpowiednia częstotliwość poprawek zapewniająca wystarczające właściwości antyadhezyjne zależy od konfiguracji formy i parametrów ścierania i musi być określona w indywidualnych próbach na miejscu. Zdecydowanie zalecamy nałożenie retusu przed zaobserwowanym spadkiem wydajności rozformowywania. Ta procedura znacznie zmniejszy zanieczyszczenie formy spowodowane narostami i doprowadzi do wydłużenia żywotności formy, zapewniając jednocześnie stałą wysoką jakość wyprasek. Środek antyadhezyjny Mikon[®] 705 MC może być częściowo retuszowany, odświeżając warstwę środka antyadhezyjnego tylko w tych obszarach formy, które są bardziej zużyte. Zalecamy jednak retuszowanie całej formy.

Punktowe retuszowanie formy:

W przypadku częściowego, drastycznego spadku zdolności rozdzielania, powłokę rozdzielającą należy częściowo naprawić. Wcześniej zniszczoną warstwę rozdzielającą należy całkowicie usunąć 10 cm wokół uszkodzonego obszaru za pomocą delikatnego ścierania, któremu towarzyszy przetarcie rozpuszczalnikiem. Należy upewnić się, że powierzchnia formy została dokładnie oczyszczona przed nałożeniem świeżego podkładu w odpowiednim obszarze, aby zapewnić wystarczające przyleganie warstwy kompensacyjnej do formy. Aplikacja odbywa się zgodnie z powyższym opisem (warstwa bazowa). Równomierne rozformowanie wyprasek zostanie zachowane, jeśli naprawiany obszar zostanie pokryty rozdzielnikiem po każdym rozformowaniu przez pierwsze 4-6 cykli wyjmowania z formy po naprawie.

DANE TECHNICZNE:

Skład: mieszanina żywic w rozpuszczalniku

Wygląd: bezbarwna ciecz

Gęstość [g/cm³]: około 0,78

Zapłon [°C]: > 25

PRZECHOWYWANIE:

Produkt należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach i chronić przed mrozem, ciepłem i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Jeśli te zasady są przestrzegane, produkt może być przechowywany przez co najmniej 24 miesiące. Data ważności jest podana pod datą produkcji na etykietach każdego pojemnika.

OPAKOWANIA: Towar dostępny w opakowaniach: 3,9 kg / 23,4 kg / 156,0 kg

GWARANCJA:

Informacje dotyczące bezpieczeństwa i transportu są podane w karcie charakterystyki bezpieczeństwa materiału. Informacje techniczne o produktach i dane oparte są na najlepszych dostępnych informacjach i nie stanowią gwarancji lub patentu wszelkiego rodzaju naruszenia. Użytkownik jest odpowiedzialny za sprawdzenie przydatności produktu przed jego użyciem w produkcji. Powyższe dane nie stanowią uzasadnione części specyfikacji, dla których niezbędne są dodatkowe oddzielne umowy.